

CATALOG WOODWORKING MACHINES

2026/2027





NESTING CNC

**COMMANDER**
nesting

COMMANDER DNA

Área De Trabalho	(X)1900mm (Y)2800mm (Z)200mm
Comando Cnc	NC Studio 65C
Cabeçotes	1 Spindle de 12KW/16,3CV 24.000 RPM Troca Automática 16 ferramentas eixo X, Refrigerado a ar
Pente de Furação	Pente para 12 Brocas verticais + 8 Brocas horizontais (sendo 4 sentido X e 4 sentido Y) + 1 serra (sentido Y)
Velocidade	90 metros/min em vazio

Motorização dos Eixos	Servo motor Leadshine 1500W
Sistema de Vácuo	2 und bomba de vácuo de palheta de 7,5KW cada
Elevador de Carga	Carregamento das chapas
Etiquetagem	Etiquetagem automática
Lubrificação	Lubrificação Automática
NR12 - Isolamento (opcional)	Grade de proteção
Mesa de Descarga	Esteira com sensores





NESTING CNC

Turbo**TURBO DUO DNA
WITH ELEVATOR**

Área De Trabalho	2800mm X 1900mm x (Z*)200
Comando Cnc	Weihong NC68E
Cabeçotes	1 Cabeçote Spindle de 9KW 12CV 24.000 RPM Refrigerado a ar / Com 16 posições (linear) no eixo (x)
Pente de Furação	Capacidade para até 9 brocas
Velocidade	80metros/min (em vazio)
Motor dos Eixos	Servo Motor 1,5KW
Sistema de fixação	2 Und Bombas de vácuo de 7,5KW de palheta

Cilindro de esquadros	3 pontos com acionamento pneumático
Lubrificação	Lubrificação Automática
Elevador de Carga Automatizado	Incluso nesta versão Turbo Duo DNA com Elevador
Mesa de Descarga	Incluso nesta versão Turbo DUO DNA com Elevador
Rolo Prensor	Incluso
Etiquetadora Manual	Opcional
Organizador Inteligente	Opcional
Coletor de Pó	Opcional

**CLICK HERE
TO REQUEST A QUOTE**

ROUTER/NESTING CNC

Turbo

TURBO DUO DNA

Área De Trabalho	2800mm X 1900mm x (Z*)200
Comando Cnc	Weihong NC68E
Cabeçotes	1 Cabeçote Spindle de 9KW 12CV 24.000 RPM Refrigerado a ar / Com 16 posições (linear) no eixo (x)
Pente de Furação	Capacidade para até 9 brocas
Velocidade	80metros/min (em vazio)
Motor dos Eixos	Servo Motor 1,5KW
Sistema de fixação	2 Und Bombas de vácuo de 7,5KW de palheta
Cilindro de esquadros	3 pontos com acionamento pneumático
Lubrificação	Lubrificação Automática
Rolo Prensor	Incluso
Etiquetadora Manual	Opcional
Organizador Inteligente	Opcional
Mesa de Descarga	Opcional
Coletor de Pó	Opcional



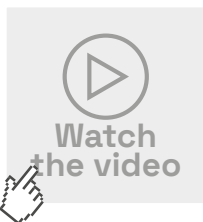


ROUTER/NESTING CNC



TURBO DNA

Área De Trabalho	2800mm X 1900mm x (Z*)200
Comando Cnc	Weihong NC68E
Cabeçotes	1 Cabeçote Spindle de 9KW 12CV 24.000 RPM Refrigerado a ar / Com 16 posições (linear) no eixo (x)
Velocidade	80metros/min (em vazio)
Motor dos Eixos	Servo Motor 1,5KW
Sistema de fixação	2 Und Bombas de vácuo de 7,5KW de palheta
Cilindro de esquadros	3 pontos com acionamento pneumático
Lubrificação	Lubrificação Automática
Rolo Prensor	Incluso
Etiquetadora Manual	Opcional
Organizador Inteligente	Opcional
Mesa de Descarga	Opcional
Coletor de Pó	Opcional



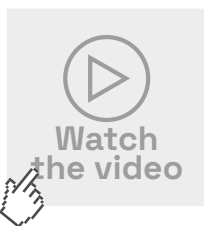
CLICK HERE
TO REQUEST A QUOTE

ROUTER CNC

MACH PRO**MACH PRO ATC L DNA**

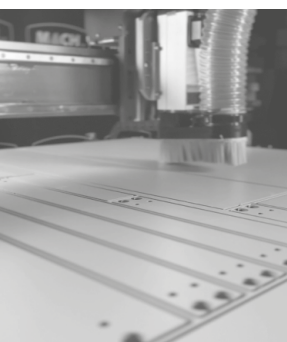
Área de corte (Y* X*)	2800mm X 1900mm x (Z*)150
Software de comando	DDCS Expert
Cilindro de esquadros	3 pontos com acionamento pneumático
Lubrificação automática	Lubrificação com regulagem
Motorização dos eixos	Servo Motor
Velocidade máxima da máquina	45 metros/min (deslocamento em vazio)
Potência do Spindle	1 Cabeçote Spindle de 9KW 12CV 24.000 RPM Refrigerado a ar
Troca de ferramentas	Para 10 posições (linear)
Mesa / Fixação	Polímero de Alta Densidade / 2 Und bombas de vácuo 5,5KW Anel Radial (4 setores acionam. manual)
Bomba de Vácuo	5,5Kw Anel Radial
Lifter	Opcional
Coletor de Pó	Opcional





ROUTER CNC

SPARK



SPARK

Área De Trabalho	2800mm X 1900mm x (Z*)150
Comando Cnc	DDCS Expert
Cabeçotes	1 Cabeçote Spindle de 3,5KW 4,7CV 18.000 RPM Refrigerado a ar
Velocidade	10 metros/min (em vazio)
Motor dos Eixos	Motor de Passo
Sistema de fixação	1 Und bomba de vácuo 5,5KW Anel Radial
Lubrificação	Lubrificação Automática
Acompanha	3 fresas metal duro, 3 pinças, MPG, Probe



CLICK HERE
TO REQUEST A QUOTE



MACH CORTE: CUTTING PLAN OPTIMIZATION

Allows direct input of cut and machining lists without the need for designing in complex 3D software.

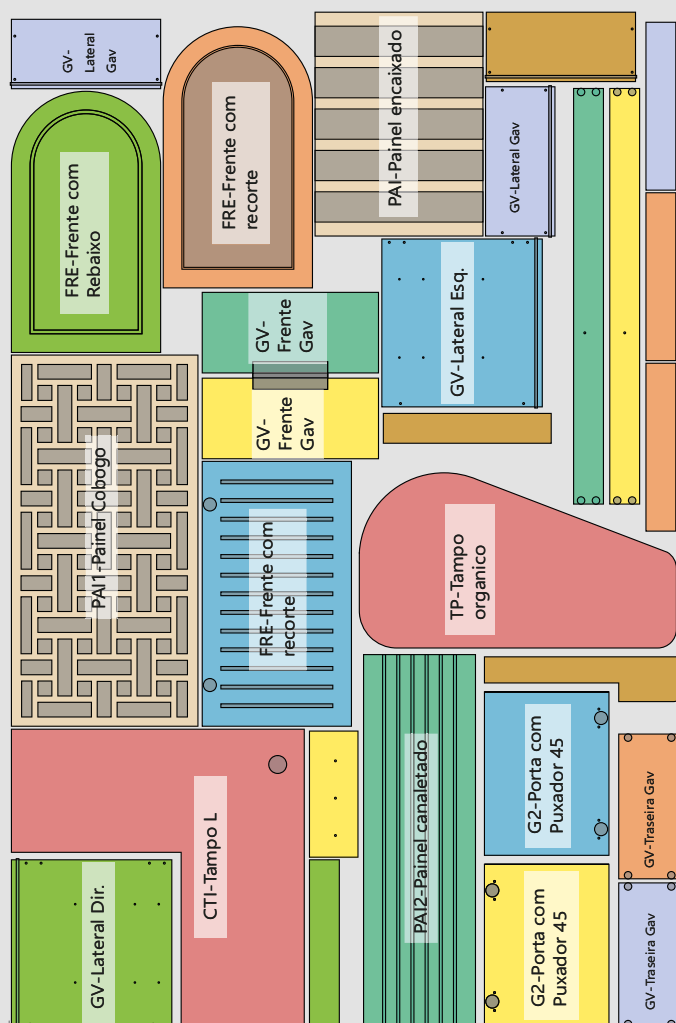
Enhances integration with the main software on the market.

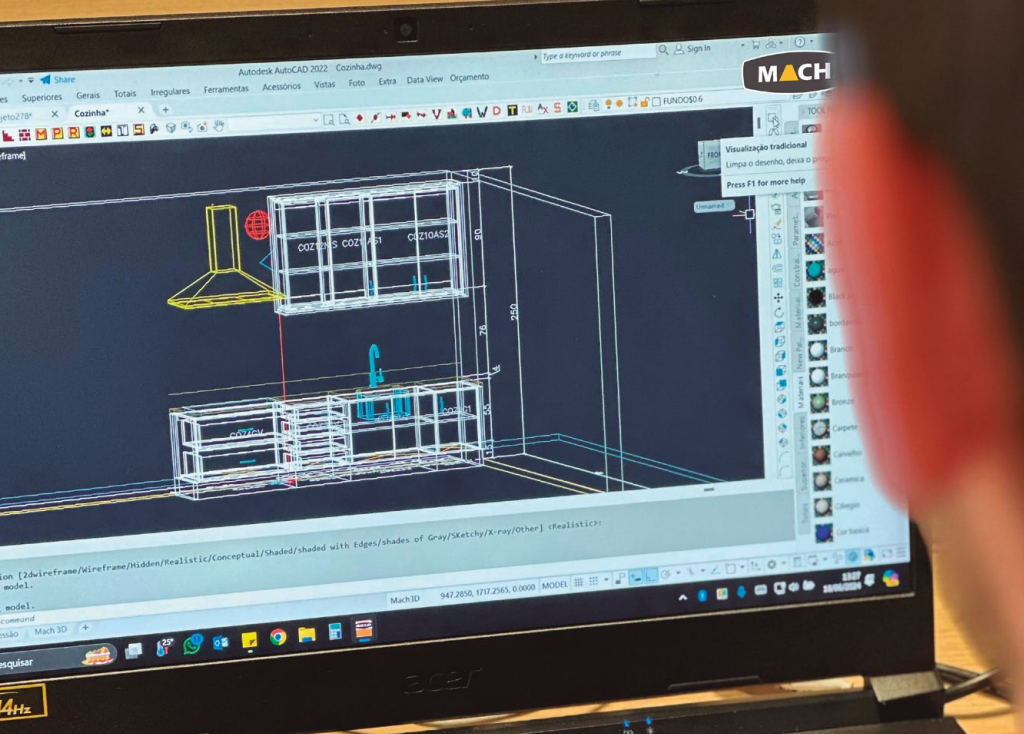
Imports complete parts lists from major 3D and 2D (DXF) software, including drillings, machining, and organic files, optimizing all files in the same cutting plan.

Optimized strategies and more efficient cutting plans. Integration with Mach CNC machinery.



Mach Corte,
Cutting Plan
screen, material
yield.





Mach 3D provides all information regarding costs, design, and the cutting plan.



Mach 3D also produces designs in realistic render, providing a complete experience.

THE COMPLETE SOLUTION: MACH 3D

WE PRESENT THE 3D SOLUTION INTEGRATED INTO THE MACH CNC MANUFACTURING PROCESS.

MACH 3D offers the complete solution for your woodworking shop.

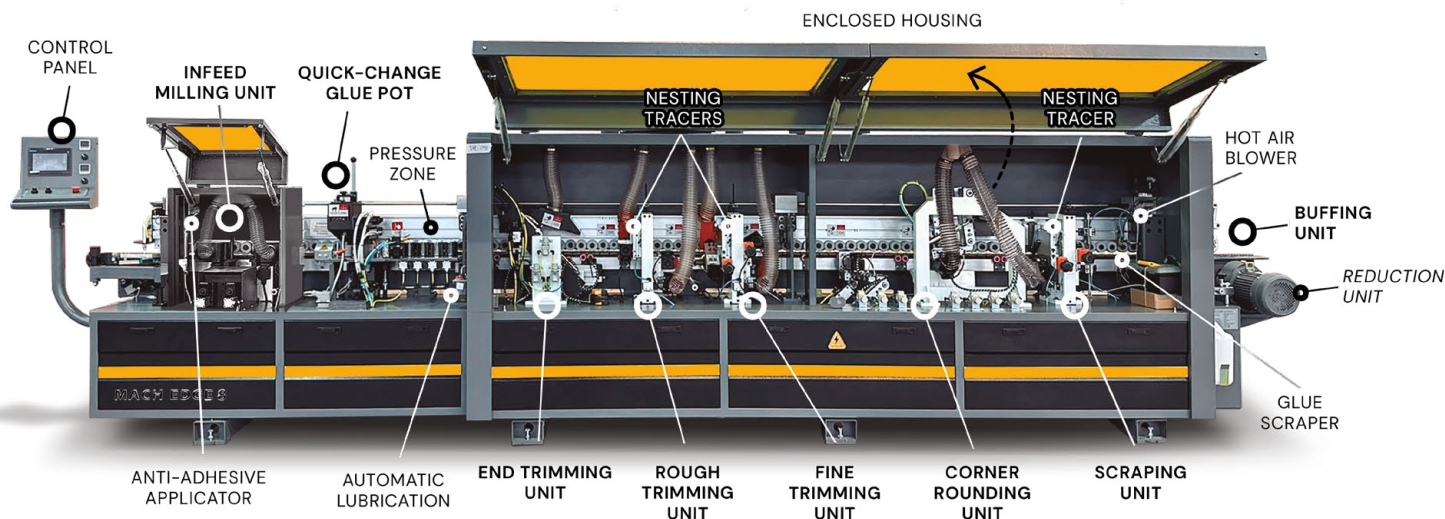
With MACH 3D, you have the freedom to create custom projects using your own construction method. The software offers accessories, and you can also easily import decorative objects available on the web. All parts inserted into

the project are highly coded, and this code will identify each element from the 3D design in the quotation, the cutting plan, and the labels. The generated quotation is comprehensive and can also be configured by the client, including all items that make up the production cost: taxes, freight, labor, and much more, with all reports available. Drilling configuration is also customizable: you define the types of hardware, devices, and how they will be applied.

With Mach Corte, you have maximum cutting optimization and information on machining, cutting, drilling, grooving, recesses, and scrap management. You will have full freedom to configure the labels according to your preference.

EDGE BANDER - 8 UNITS

MACH EDGE 8 *Turbo*



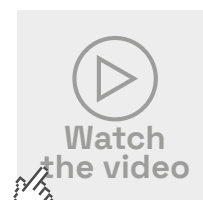
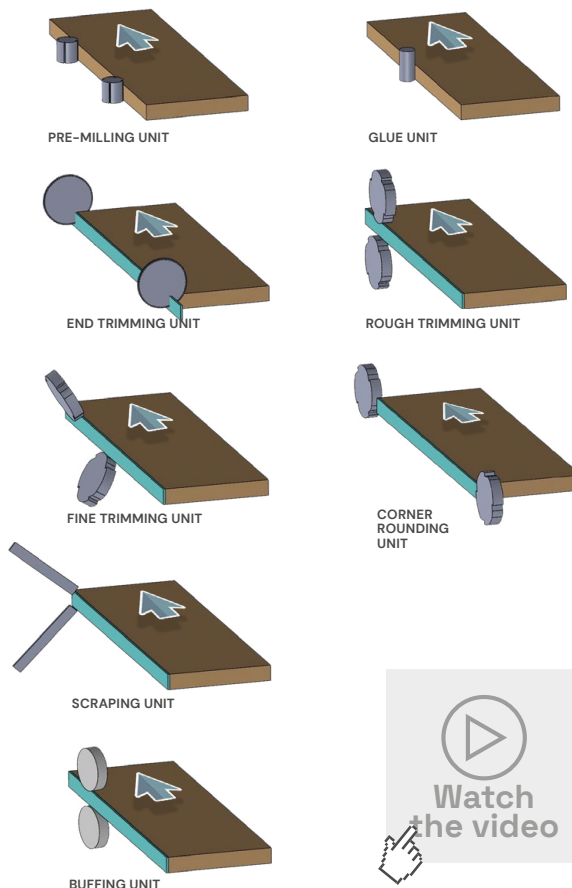
MACH EDGE 8 TURBO

Dimensões (Comprimento/ Largura/Altura)	7000 x 1300 x 2000mm
Quantidade de grupos	8 grupos
Espessura da faixa de borda	0,45 - 2 milímetros
Velocidade	15 metros/min 17 metros/min 21 metros/min
Pressão	6 bar
Potência	16.3 Kw
Comprimento mínimo da peça	100 mm
Largura mínima da peça	40 mm
Tensão	380V/220V - 60Hz
Coleiro duplo	PUR (opcional)
Copiador Nesting	Incluso
Líquido Antiaderente	Incluso
Peso	1800kg

4 SUB-UNITS:

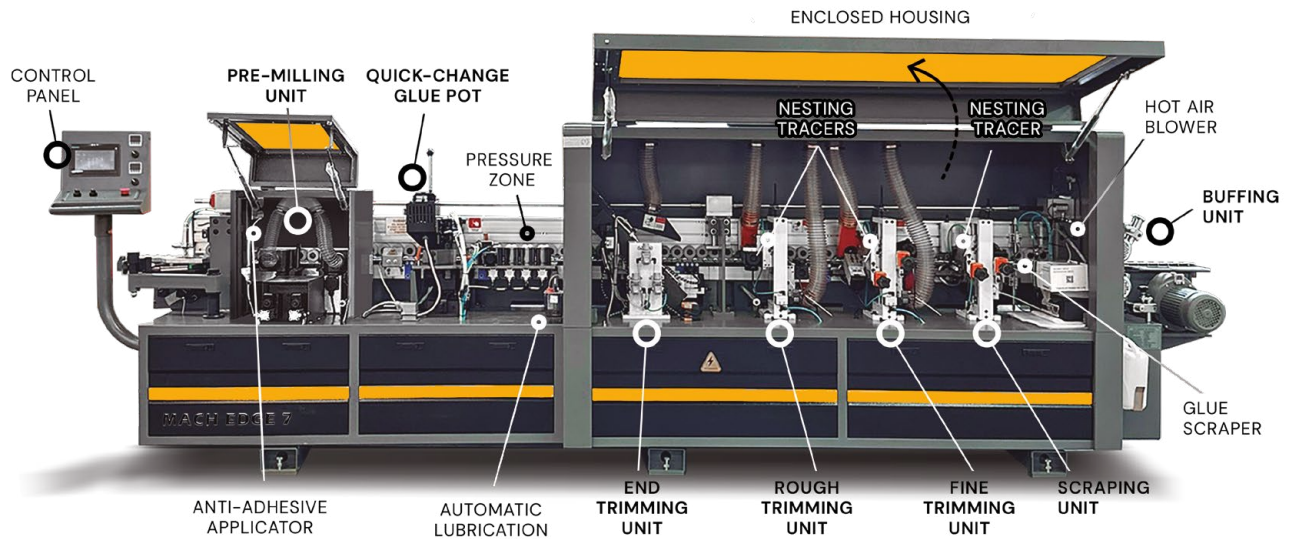
ANTI-ADHESIVE APPLICATOR / NESTING TRACERS /
GLUE SCRAPER / HOT AIR BLOWER

8 UNITS

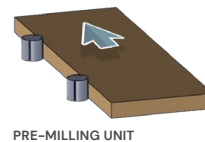




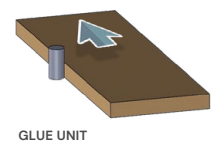
EDGE BANDER - 7 UNITS

MACH EDGE 7**MACH EDGE 7****7 UNITS**

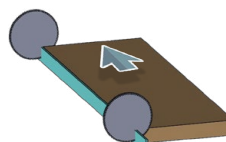
Dimensões (Comprimento/ Largura/Altura)	5500 x 1300 x 2000mm
Quantidade de grupos	7 grupos
Espessura da faixa de borda	0,45 - 2 milímetros
Velocidade	15 metros/min 17 metros/min 21 metros/min
Pressão	6 bar
Potência	14 Kw
Comprimento mínimo da peça	100 mm
Largura mínima da peça	30 mm
Tensão	380V/220V - 60Hz
Coleiro duplo	PUR (opcional)
Copiador Nesting	Incluso
Líquido Antiaderente	Incluso
Peso	1520kg



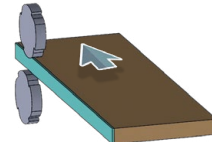
PRE-MILLING UNIT



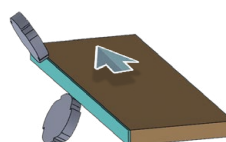
GLUE UNIT



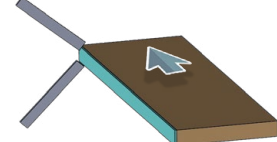
END TRIMMING UNIT



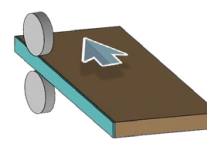
ROUGH TRIMMING UNIT



FINE TRIMMING UNIT



SCRAPING UNIT



BUFFING UNIT

4 SUB-UNITS:

ANTI-ADHESIVE APPLICATOR / NESTING TRACERS /
GLUE SCRAPER / HOT AIR BLOWER

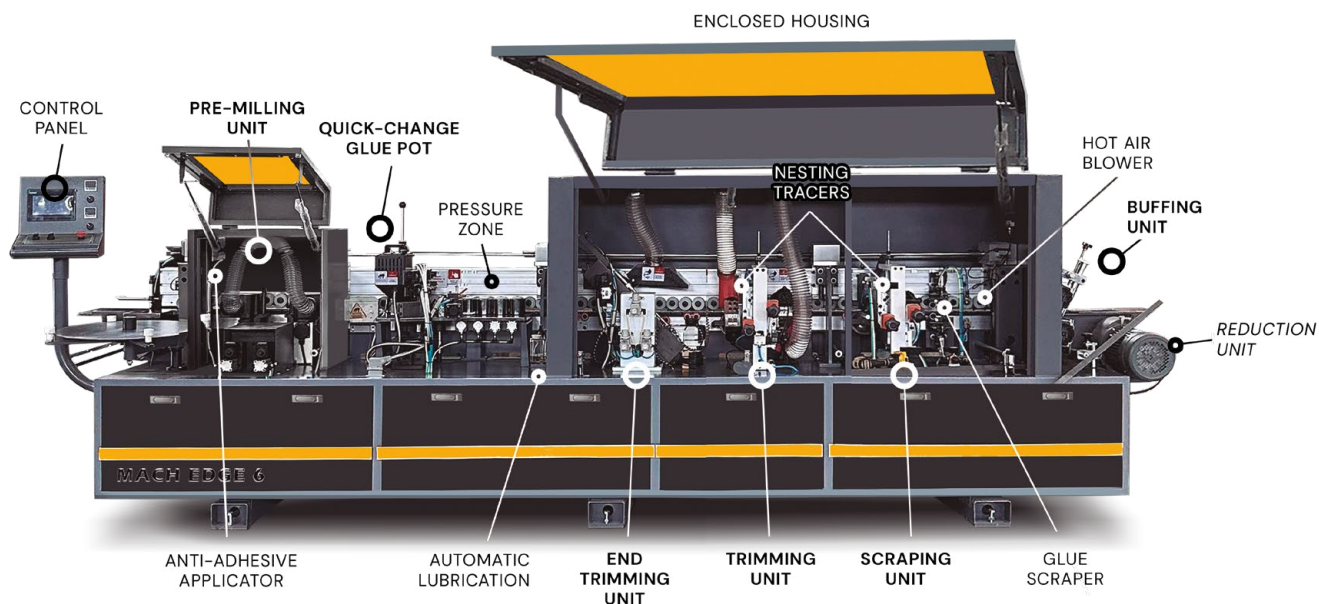


CLICK HERE
TO REQUEST A QUOTE



EDGE BANDER - 6 UNITS

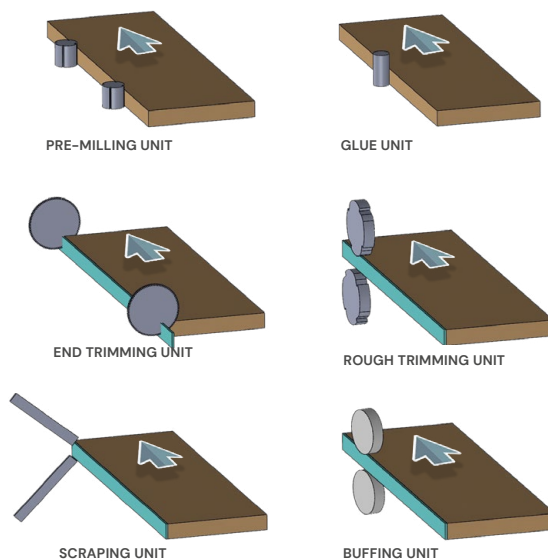
MACH EDGE 6



MACH EDGE 6

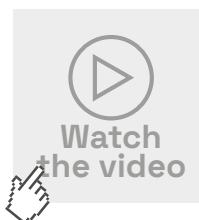
Dimensões (Comprimento/ Largura/Altura)	5000 x 1300 x 2000mm
Quantidade de grupos	6 grupos
Espessura da faixa de borda	0,45 - 2 milímetros
Velocidade	15 metros/min 17 metros/min 21 metros/min
Pressão	6 bar
Potência	9.8 Kw
Comprimento mínimo da peça	100 mm
Largura mínima da peça	30 mm
Tensão	380V/220V - 60Hz
Coleiro duplo	PUR (opcional)
Raspador de cola	Incluso
Líquido de polimento	Incluso
Copiador Nesting	Incluso
Peso	1.540 Kg

6 UNITS



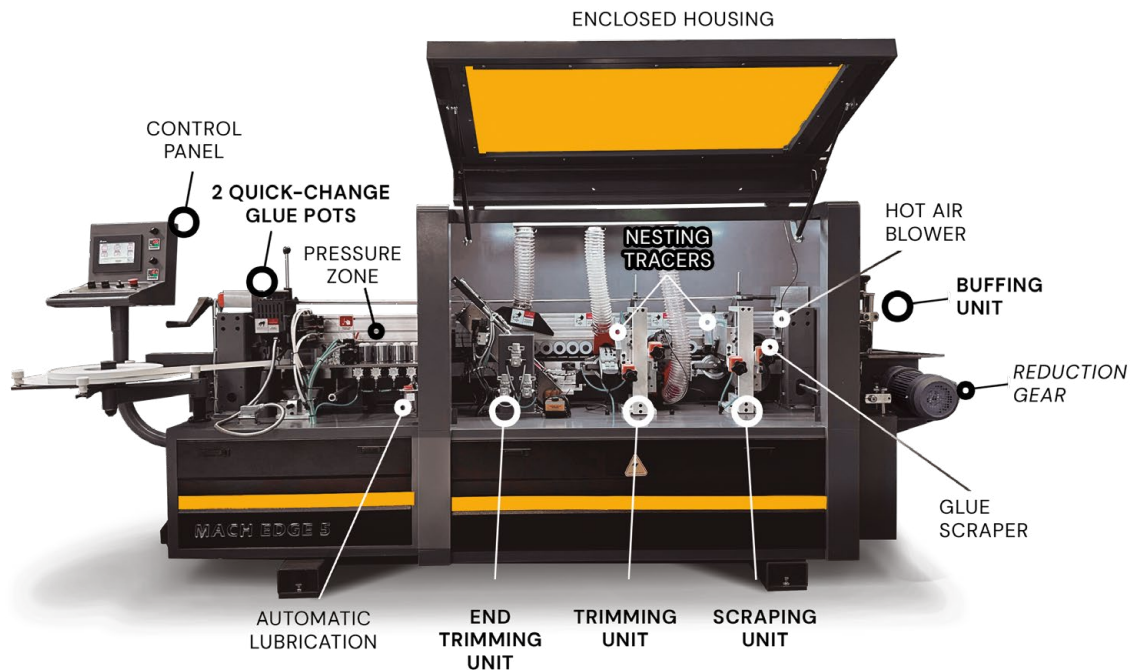
4 SUB-UNITS:

ANTI-ADHESIVE APPLICATOR / NESTING TRACERS /
GLUE SCRAPER / HOT AIR BLOWER

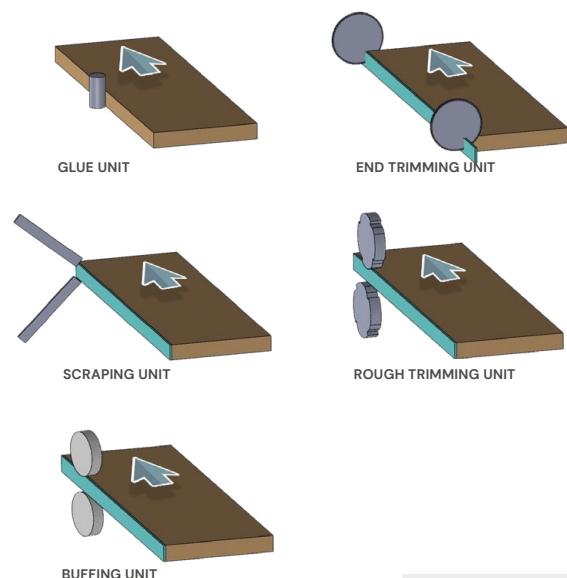




EDGE BANDER - 5 UNITS

MACH EDGE 5**MACH EDGE 5**

Dimensões (Comprimento/ Largura/Altura)	4000 x 1300 x 2000mm
Quantidade de grupos	5 grupos
Espessura da faixa de borda	0,45 - 2 milímetros
Velocidade	15 metros/min 17 metros/min 21 metros/min
Pressão	6 bar
Potência	6.4 Kw
Comprimento mínimo da peça	100 mm
Largura mínima da peça	30 mm
Tensão	380V/220V - 60Hz
Coleiro duplo	PUR (opcional)
Copiador Nesting	Incluso
Peso	1250kg

5 UNITS**3 SUB-UNITS:**

NESTING TRACERS / GLUE SCRAPER /
HOT AIR BLOWER



CLICK HERE
TO REQUEST A QUOTE





EDGE BANDER - ORGANIC

MACH EDGE CURVES**MACH EDGE CURVES**

Tensão de Alimentação	380v
Potência	6,5kw
Diâmetro de Entrada Sucção Externa	150mm
Vazão de Ar	9800m ³ /H
Pressão Alimentação de Ar	6 - 8bar
Temperatura Operação Reservatório de Cola	110° C - 210°c
Capacidade Reservatório de Cola	2600ml
Espessura da Fita de Borda (Dependendo do Material da Fita)	0,5 - 3mm
Largura da Fita de Borda	14 - 70mm
Velocidade de Colagem de Borda	0 - 30 Cm/S
Raio Mínimo do Arco Interno	20mm
Tipo de Fita de Borda	Pvc, Plástico, Melamina, Etc

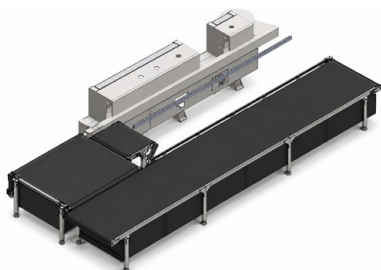




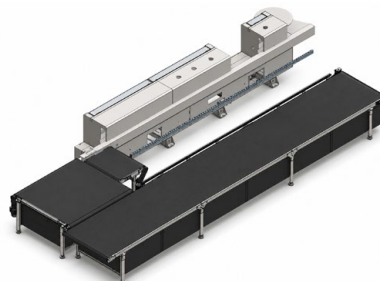
RETURN CONVEYOR



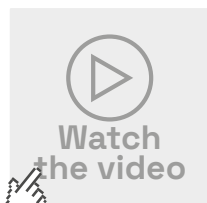
RETURN CONVEYOR EDGE 7



RETURN CONVEYOR EDGE 8 TURBO



RETURN CONVEYOR



Velocidade de retorno da mesa	54m/min
Altura total da mesa (com regulagem)	880mm
Comprimento total Edge 7	±7281mm
Comprimento total Edge 8	±8181mm
Largura total	±3055mm
Tensão nominal	Trifásico 220/380V
Potência dos motores (cada)	0,55kw
Peso	±830kg
Potência total	2kW



CLICK HERE
TO REQUEST A QUOTE

CNC DRILLING CENTER

MACH DRILL TOP 2S**MACH DRILL TOP 2S**

Largura Máxima de Trabalho	2800 mm
Altura de Entrada	105 mm
Velocidade de Trabalho	0~40 m/min
Velocidade Máxima de Furação	20 m/min
Transmissão	Fuso de Esferas
Spindles	2 X 2,2 Kw Refrigerados a Ar
Rotação dos Spindles	24.000 Rpm
Voltagem	380v Trifásico 60hz
Controle	PLC
Guias Lineares	Guias Lineares Quadradas
Cremalheira	Alta Precisão 1,5m
Motores	Servo Motores 750w / 400w
Sensor	Sensor Infravermelho Bangna
Ajuste Eixo Z	Manual por Volante
Lubrificação	Automática
Dimensões	3350 X 1770 X 1400 mm
Peso	850 Kg





CNC DRILLING CENTER

MACH DRILL TOP 4S**MACH DRILL TOP 4S**

Largura Máxima de Trabalho	2800 mm
Altura de Entrada	105 mm
Velocidade de Trabalho	0~40 m/min
Velocidade Máxima de Furação	20 m/min
Spindles Verticais	2 x 4,5 kW
Spindles Horizontais	2 x 2,2 kW refrigerados a ar
Sistema de Controle	PLC
Guias Lineares	Guias lineares quadradas
Cremalheira	Alta precisão 1,5M
Motores	Servo motores 750W / 400W
Sensor	Sensor infravermelho Bangna
Ajuste do Eixo Z	Manual por volante
Lubrificação	Lubrificação automática
Dimensões	3450 x 1800 x 1450 mm
Peso	1000 kg



CLICK HERE
TO REQUEST A QUOTE



CNC DRILLING CENTER

MACH DRILL**MACH DRILL 6S TURBO ATC**

Vel. Máxima De Movimento	Eixo X	130m/Min
	Eixo Y	90m/Min
	Eixo Z	20m/Min
	Eixo U	130m/Min
	Eixo W	76m/Min
	Eixo A	24m/Min
Dimensões De Processamento	Espessura	Até 48mm
	Largura	40-1200mm
	Comprimento	140-2800mm
Potência	Potência Total	22kw
Pente De Furação Curso Da Broca L=60mm	Número De Brocas Verticais (Pente Superior)	7
	Número De Brocas Horizontais (Pente Superior)	6
	Número De Brocas Verticais (Pente Inferior)	7
Spindle - 2 unidades	Potência	2,2kw E 9kw Atc
	Velocidade	18000 Rpm
Comando	Comando Weihong	
Dimensões Máximas	5450mm X 2640mm X 2300mm	





CNC DRILLING CENTER

MACH DRILL**MACH DRILL 6S COMMANDER**

Brocas Verticais Superiores	24
Brocas Verticais Inferiores	9
Brocas Horizontais	16
Magazine	6 posições + cabeçote cruzeta
Potência das Furadeiras	2,2 kW
Rotação das Furadeiras	3400 RPM
Rotação Spindle Superior	21000 RPM
Rotação Spindle Inferior	18000 RPM
Largura Mínima da Chapa	40 mm
Largura Máxima da Chapa	1200 mm
Comprimento Mínimo da Chapa	140 mm
Comprimento Máximo da Chapa	2800 mm
Espessura Máxima da Chapa	60 mm
Pressão de Trabalho	0,6 - 0,8 MPa
Potência Total	33 kW
Dimensões Gerais	6000 x 3200 x 2300 mm



CLICK HERE
TO REQUEST A QUOTE



CNC PANEL SAW

MACH SAW**MACH SAW TURBO**

Comprimento máx. de corte	2800 mm
Diâmetro serra principal	Ø355 mm
Rotação serra principal	4500 rpm
Potência motor serra principal	15 kW
Diâmetro serra riscadora	Ø160 mm
Rotação serra riscadora	6000 rpm
Potência motor riscadora	1.1 kW
Motor avanço carro	Servo motor Inovance 1.5 kW
Sistema de guia	Guia linear de 20 e 30
Transmissão corte/avanço	Cremalheira (Rack drive)
Tela/controlê	Tela Xinje 10" + software
Curso de corte útil	2800 mm
Tensão de trabalho	380V 3ph 60Hz
Pressão de ar	0.6 ~ 0.8 MPa (≈ 6 ~ 8 bar)
Peso total	3 Ton
Dimensões da máquina	5300 x 4700 x 1600 mm

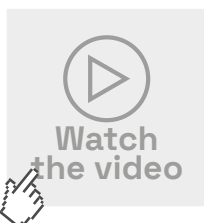




CNC PANEL SAW

MACH SAW**MACH SAW COMMANDER**

Comprimento De Corte	2740 mm
Altura De Corte	75 Até 100 mm
Diâmetro Da Serra Principal	350 / 400 mm
Diâmetro Do Eixo Da Serra Principal	60 mm
Rotação Da Serra Principal	4665 rpm
Diâmetro Da Serra Riscadora	200 mm
Diâmetro Do Eixo Da Serra Riscadora	30 mm
Rotação Da Serra Riscadora	5880 rpm
Velocidade De Avanço Do Carro	5-80 m/min
Velocidade De Retorno Do Carro	0-90 m/min
Velocidade De Alimentação Automática	0-60 m/min
Altura Da Mesa	950 mm
Potência Total	25 kw
Saída De Aspiração	Ø150 mm X3
Pressão De Trabalho	0,6 – 0,8 mpa
Dimensões Gerais	5200 X 6300 X 1900 mm



CLICK HERE
TO REQUEST A QUOTE





SLIDING TABLE SAW

MACH SAW JR

SLIDING TABLE SAW TURBO

Tamanho da Mesa de Empurrar	3200 x 375 mm
Comprimento de Corte	3200 mm
Diâmetro da Serra Principal	300 – 350 mm
Diâmetro da Serra Riscadora	120 mm
Motor	5.5 + 1.1 kW
Inclinação da Serra	90° – 45°
Altura Máxima de Corte a 90°	80 mm
Velocidade da Serra Principal	4000 / 6000 rpm
Diâmetro do Eixo	30 mm
Velocidade da Serra Riscadora	8000 rpm
Tamanho da Embalagem	2150×1170×1080 mm / 3300×450×250 mm
Peso	720 kg





SLIDING TABLE SAW

MACH SAW JR**SLIDING TABLE SAW COMMANDER**

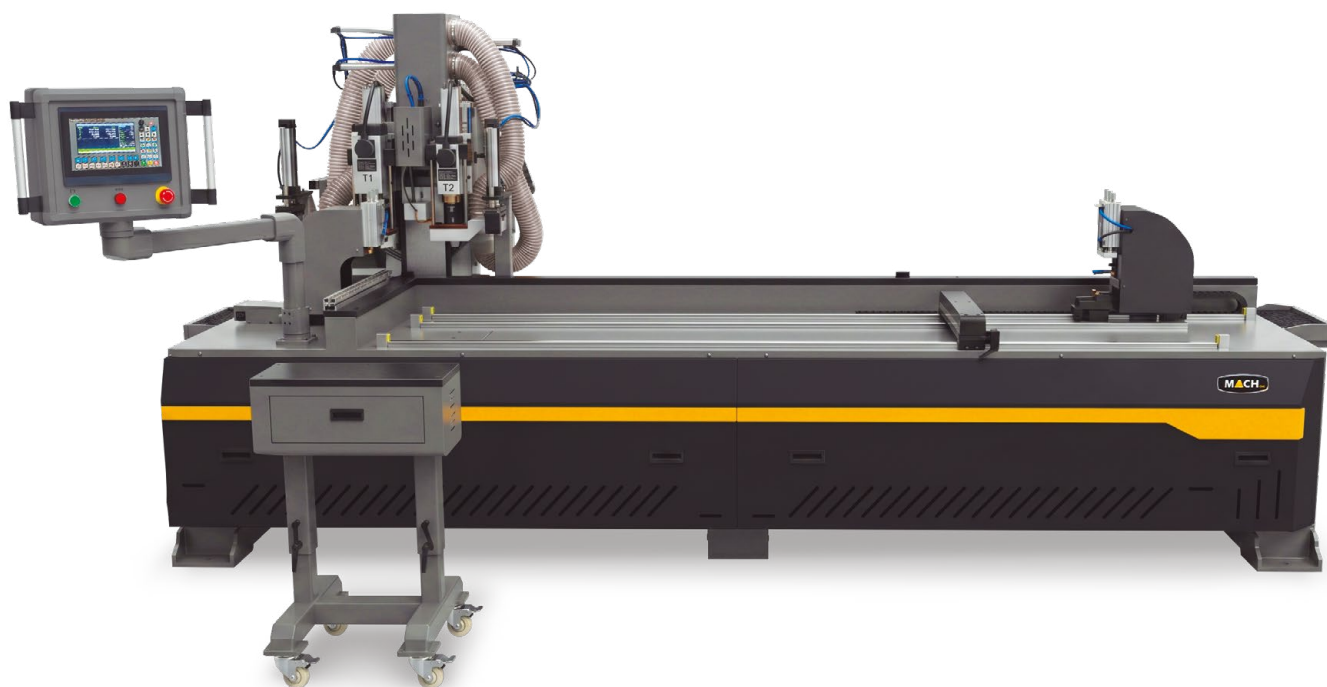
Tamanho da Mesa de Empurrar	3200 x 390 mm
Comprimento de Corte	3200 mm
Diâmetro da Serra Principal	300 - 350 mm
Diâmetro da Serra Riscadora	120 mm
Motor	5.5 + 1.1 kW
Inclinação da Serra	90° - 45°
Altura Máxima de Corte a 90°	80 mm
Velocidade da Serra Principal	4000 / 6000 rpm
Diâmetro do Eixo	30 mm
Velocidade da Serra Riscadora	8000 rpm
Tamanho da Embalagem	2150×1170×1080 mm / 3300×450×250 mm
Peso	720 kg



CLICK HERE
TO REQUEST A QUOTE



DOOR MANUFACTURING CNC

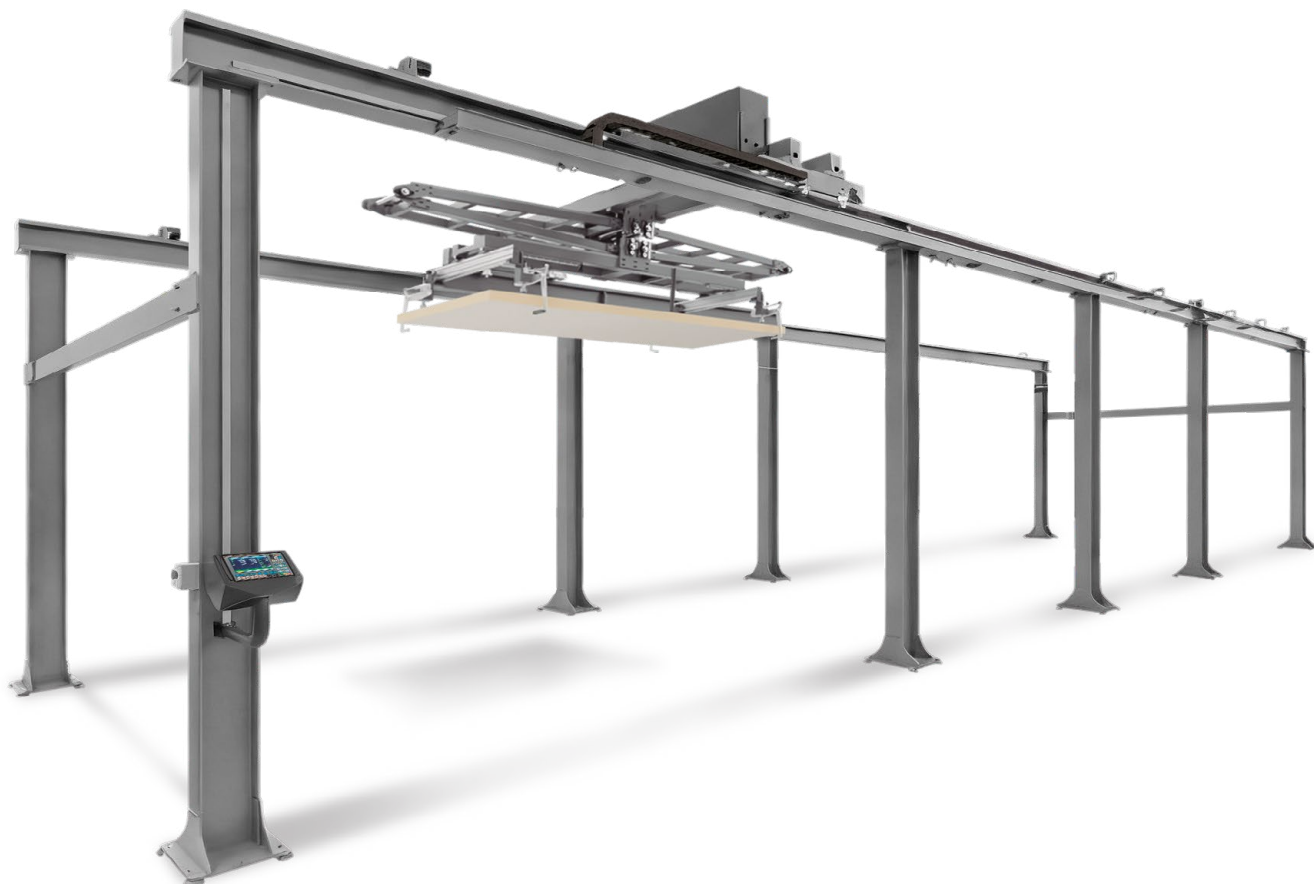
MACH DOOR 4S**MACH DOOR 4S**

Largura máxima de trabalho	2800 mm
Comprimento da porta	500 ~ 2800 mm
Altura de alimentação	60 mm
Spindles verticais	6 kW + 4,5 kW
Spindles horizontais	4,5 kW + 2,2 kW
Inversor	7,5 kW
Sistema de controle	PLC
Servo motor	750 W
Guias lineares	25 mm / 20 mm
Sistema de transmissão	Cremalheira de alta precisão
Redutor	Shimpo (Japão)
Lubrificação	Automática
Tensão	380 V / 3 fases / 60 Hz
Peso	1200 kg





AUTOMATIC SHEET LOADER



INTELLIGENT SHEET ORGANIZER



Área útil (Y*X)	Totalmente personalizável
Altura livre padrão	Para acesso com empilhadeira 2,75m (personalizável)
Estrutura do equipamento	Vigas em aço estrutural ASTM A-36
Esquadro	3 pontos na entrada de material
Tensão nominal	220V ou 380V
Lubrificação	Automática com regulação em cada guia
Pressão de trabalho	8bar
Sistema de tração (Y*X)	Cremalheira helicoidal + redutor
Sistema de elevação	Braço articulado com motorização por servo redutor
Motorização dos eixos	Servos motores
Sistema de fixação	Sistema de ventosas com bomba de vácuo seca (sem água e óleo)
Sistema deslocamento linear	Trilho guia e patins 25mm

*CONFIGURAÇÃO PERSONALIZADA CONFORME REQUISITOS OPERACIONAIS DO CLIENTE.



CLICK HERE
TO REQUEST A QUOTE



6-PALLET ROBOT HANDLER WITH RACKING SYSTEM



MACH LOG LINEAR

Altura total do equipamento	4.400 mm
Curso de elevação	3.300 mm
Alcance do braço	2.700 mm
Comprimento total do equipamento	12.000 mm
Capacidade de carga	100 kg
Motores dos eixos	Servo motores com encoder absoluto
Potência eixo de elevação	4,4 kW
Potência eixo de rotação	2,0 kW
Potência eixo de translação	2,0 kW
Potência eixo final	1,0 kW
Sistema de controle	Robô cartesiano de 4 eixos
Função adicional	Separação automática de chapas
Capacidade de armazenagem	6 palletes

MACH LOG FIXED





PACKAGING MACHINE



MACH PACK PACKAGING

Diâmetro interno do anel	1500 mm (útil 1200mm x 100mm altura)
Sistema de corte do filme	Pneumático
Controle de velocidade	Inversor de frequência
Sensor	Infravermelho
Controle / Interface	PLC + Tela HMI
Alimentação	Automática
Acionamento	Motor único (1,5-6 kW)
Esteiras	2 metros (frontal e traseira)
Ajuste de tensão do filme	Sistema especial de controle de tensão
Revestimento dos roletes	Poliuretano
Painel de controle	Independente, de fácil manutenção
Tipo de estrutura	Estável e robusta
Instalação recomendada	Superfícies planas e/ou rígidas
Tensão de trabalho	380 V trifásico 60Hz



CLICK HERE
TO REQUEST A QUOTE



EXHAUST FANS



10HP DUST COLLECTOR

Potência	7,5 Kw
Volume de Ar	7800 M³/H
Saídas de Aspiração	6 X 100 Mm
Tamanho dos Sacos	630 X 4 Mm
Dimensões Totais	1800 X 700 X 2200 Mm
Dimensões da Embalagem	1700 X 650 X 680 Mm
Peso	100 Kg
Alimentação	220v / 380v - 60hz
Corrente	14,1 / 24,8 A
Rotação	3500 Rpm
Regime de Trabalho	S1
Grau de Proteção	Ip55

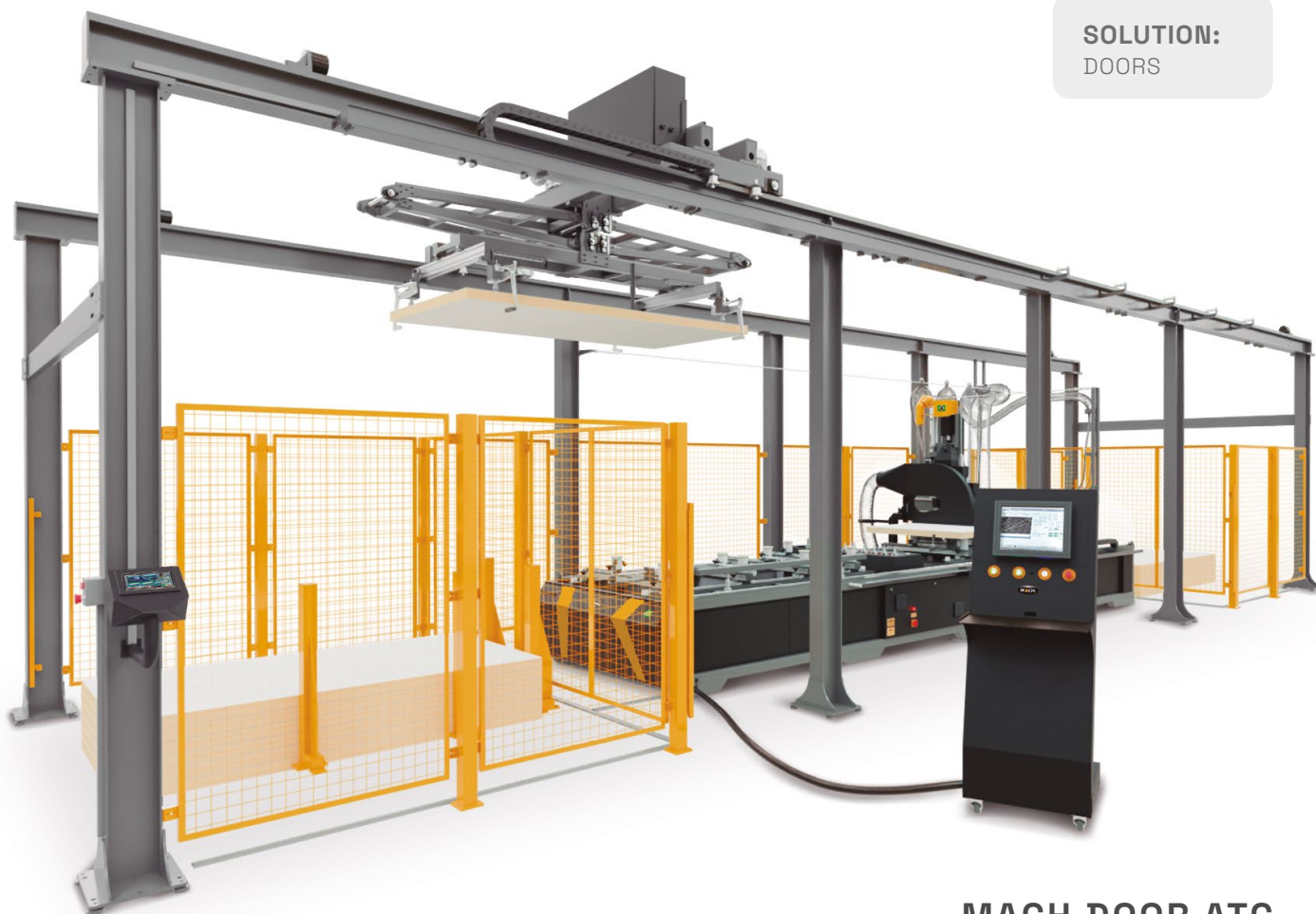
15HP DUST COLLECTOR

Potência do Motor	11kw
Diametro do Ventilador	Ø600mm
Entradas de Sucção	5 X Ø150mm
Vazão de Ar	12000 M³/H
Filtros	Ø175 X 1950mm X 24un
Sacos Coletores	Ø630 X 1000mm X 2un
Dimensões	2250mm X 1040mm X 1000mm
Embalagem	2400mm X 1150mm X 1050mm
Peso	390kg
Peso Total	460kg





SPECIAL MACHINES

SOLUTION:
DOORS

MACH DOOR ATC



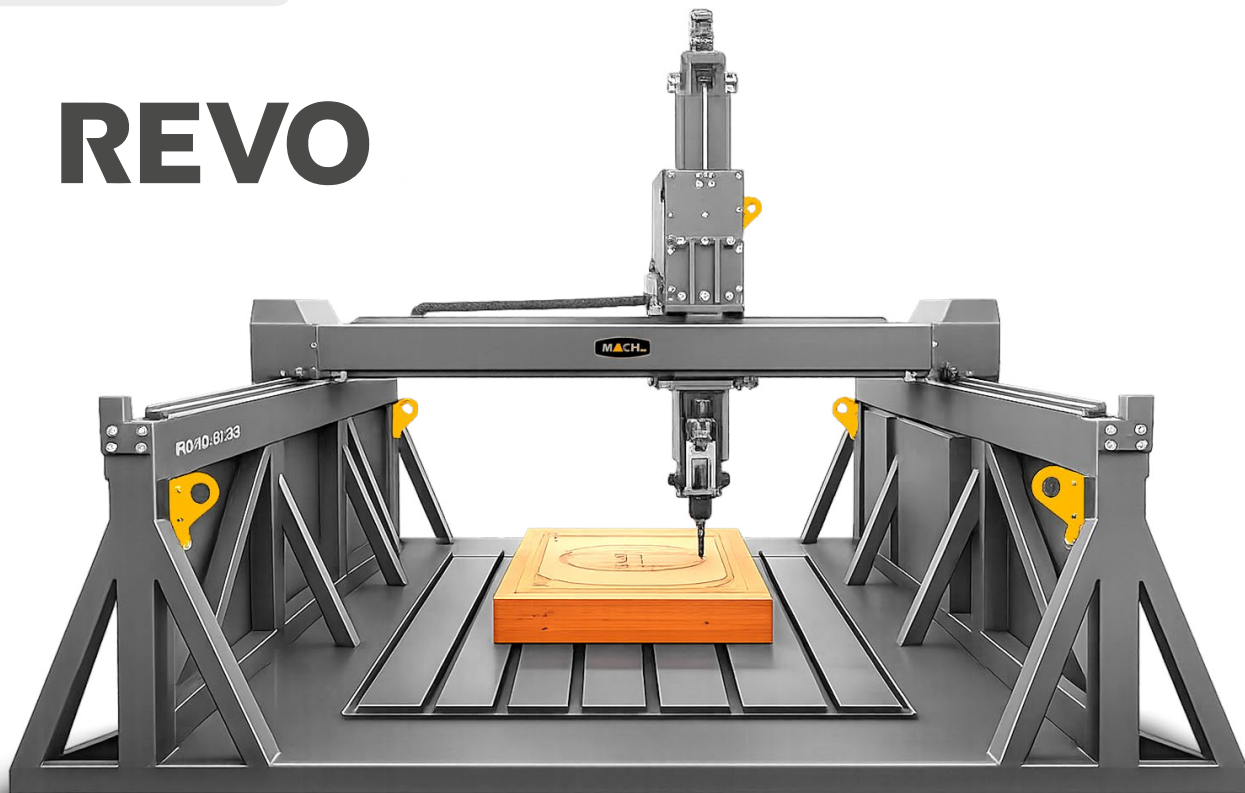
Área de corte (Y*X)	2700mm x 1200mm
Curso total (Z)	Para materiais até 100mm
Estrutura da máquina	Monobloco em aço estrutural usinado
Cilindro de esquadro	3 pontos com acionamento pneumático
Tensão nominal	220V ou 380V
Lubrificação	Automática com regulagem em cada guia
Peso	±1500kg
Pressão de trabalho	8bar
Sistema de tração (Y*X)	Cremalheira helicoidal + redutor
Sistema de tração (Z)	Fuso de esferas com precisão C7 0,05mm
Motorização dos eixos	Easy servos motores de 12Nm
Potência do spindle de troca	9Kw 24.000rpm refrigeração a ar
Potência do spindle flutuante	2,2Kw 18.000rpm refrigeração a ar
Sistema de fixação	Sapatas com ventosas reguláveis e bomba de vácuo
Troca de ferramentas	10 posições enclausurada
Sistema deslocamento linear	Trilho guia
Velocidade	25m/min

**CLICK HERE
TO REQUEST A QUOTE**

SPECIAL MACHINES

SOLUTION:
INDUSTRIAL MODELING

REVO



REVO 3020

Área de trabalho	(Y)3000mm x (X)2000mm x (Z) 800mm
Quantidade de spindle	1 und Spindle 12CV (9KW) 12.000RPM
ATC - troca de ferramentas automática	Para 7 ferramentas
Velocidade de deslocamento	45 mt/min em vazio
Motorização dos eixos	Servo Motor 1KW
Tração do eixo X E Y	Cremalheira e engrenagem helicoidal módulo 2
Tração do eixo Z	Fuso de esfera com precisão C7 (0,05mm)
Guias lineares e patins	30mm (X Y e Z)
Estrutura da máquina	Monobloco em aço estrutural usinado
Mesa de trabalho	Canaletada
Lubrificação automática	Bomba com acionamento automático da lubrificação com regulação da vazão
Software de comando	NK280B
Sensor de referência	Para limitação dos eixos





SPECIAL MACHINES

SOLUTION:
INDUSTRIAL MODELING

REVO



REVO 5 EIXOS



Mesa de Trabalho	Mesa fundida dupla com canal T
Proteção Sanfonada	Nos eixos X e Y
Cabeçote	5 eixos com redutor planetário de precisão
Spindle	9 kW ISO30 refrigerado a ar
Rotação do Spindle	24.000 RPM
Troca de Ferramentas	Automática com 10 posições
Inversor	11 kW
Controle Cnc	Syntec
Servo Motores e Drives	2000 W
Guias Lineares	30 mm
Lubrificação	Automática
Probe	Sensor de altura de ferramenta
Alimentação Elétrica	220V trifásico

CLICK HERE
TO REQUEST A QUOTE

SPECIAL MACHINES

SOLUTION:
INDUSTRIAL MODELING

REVO



REVO 4025

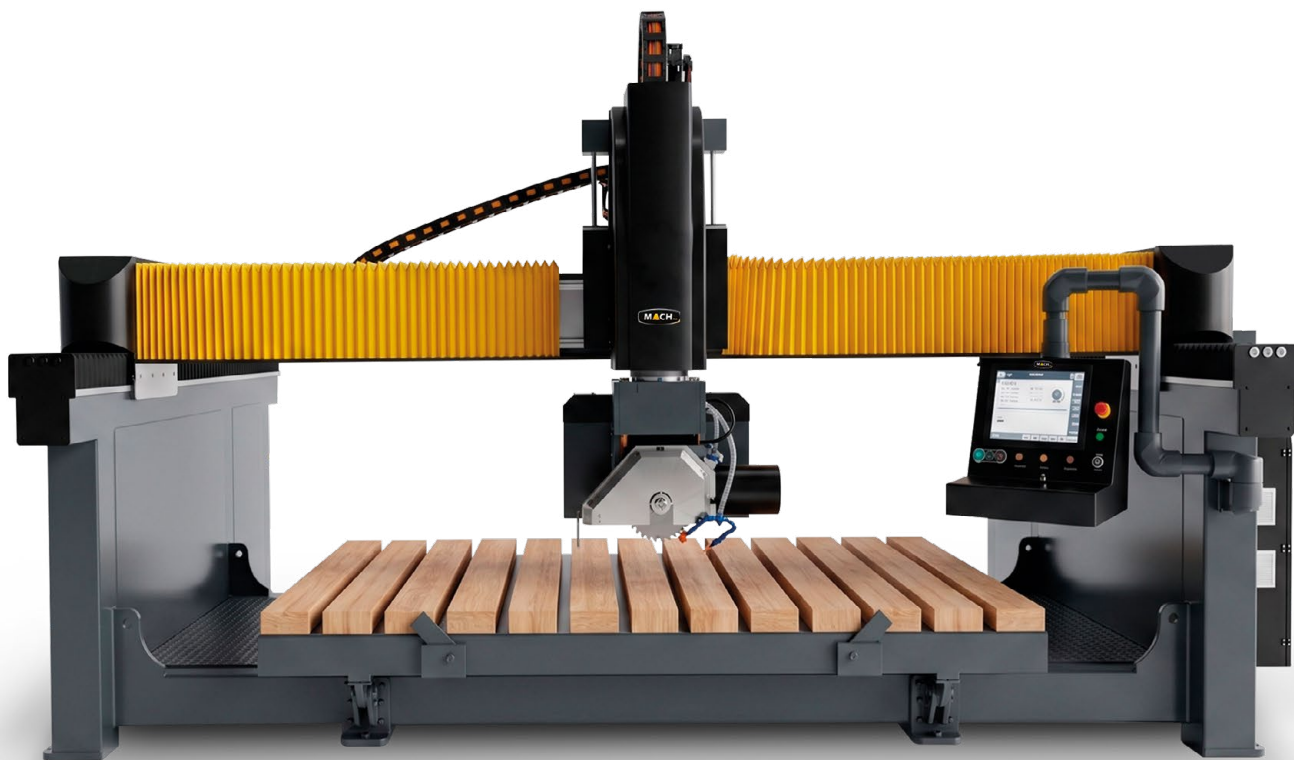
Área de trabalho	(Y)4000mm X (X)2500mm X (Z)800mm
Spindle	1 Spindle 12Cv (9kw) 12.000rpm c/ ATC - Troca Automática e Refrigerado a Ar
Velocidade Máxima de Deslocamento	50m/min em vazio
Motorização dos Eixos	Servo Motor 1,5kw
Tração do Eixo X e Y	Cremalheira e Engrenagem Helicoidal
Tração do Eixo Z	Fuso de esfera com precisão C7 (0,05mm)
Guias Lineares e Patins	45mm no Y e 35 no X e Z
Estrutura da Máquina	Aço Estrutural Concretado e Usinado
Mesa de Trabalho	Duas Mesas Canaletadas, Uma em cima da outra, sendo a Superior removível e aumentando 400mm de altura
Probe	Sensor para zeramento das ferramentas
Hardware de Comando	Comando Cnc
Software De Comando	NK-280B
Voltagem	220/380v Trifásico





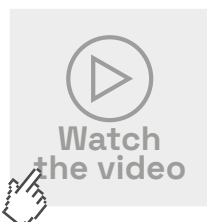
SPECIAL MACHINES

SOLUTION:
INDUSTRIAL MODELING



MACH STONE 5-AXIS

Área de trabalho	3300 x 2200 mm
Motor principal	11 kW
Diâmetro do disco	400 mm
Espessura de corte	50 mm
Mesa basculante	Até 85°
Eixo A (4° EIXO)	±90°
Eixo C (5° EIXO)	360°
Precisão	±0,25 mm
Velocidade rápida	40.000 mm/min
Velocidade de trabalho	20.000 mm/min
Sistema CNC	WeiHong
Redutor	Shimpo
Tensão	380V trifásico



CLICK HERE
TO REQUEST A QUOTE



SPECIAL MACHINES

SOLUTION:
ALUMINUM FRAMES



MACH MULTI ATC

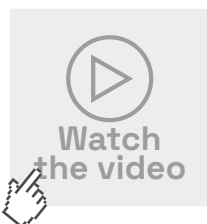
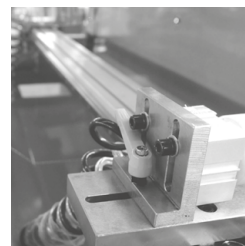
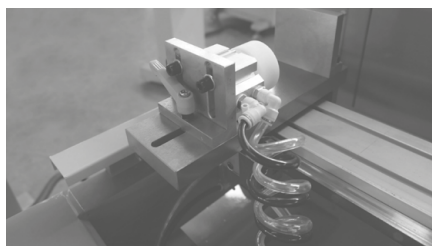
Dimensoes	(Y)4500mm X (Y)1500mm X (Z)1970mm
Curso X	3000mm
Curso Y	420mm
Curso Z	350mm
Spindle	1 Spindle de 12CV (9KW) 18.000RPM com Troca Automática de ferramentas 6 posições
4 Eixo Rotativo	Sistema de giro com 4º eixo rotativo
Motorização dos Eixos	Servo Motor 1,5kW
Pinça	ER32
Estrutura da máquina	Monobloco em aço estrutural usinado
Fixação das peças	Sistema de fixação com carros reguláveis e acionamento pneumático
Cabine de Segurança	Enclausuramento com porta móvel e sistema de sensor de presença
Comando Cnc	SYNTECH





SPECIAL MACHINES

SOLUTION:
ALUMINUM FRAMES



COMPACT MCU

Tensão elétrica	380V/60Hz
Potência do spindle	3,5Kw
Velocidade do spindle	0~1800RPM
Pressão pneumática e consumo de ar	0,5~0,8Mpa 250L/min
Curso / velocidade do eixo X	800mm - 1200mm - 3000mm / 0~40m/min
Curso / velocidade do eixo Y	100mm / 0~20m/min
Curso / velocidade do eixo Z	120mm / 0~20m/min

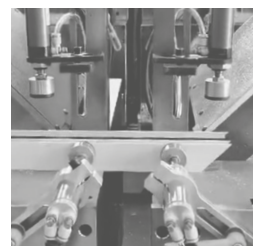
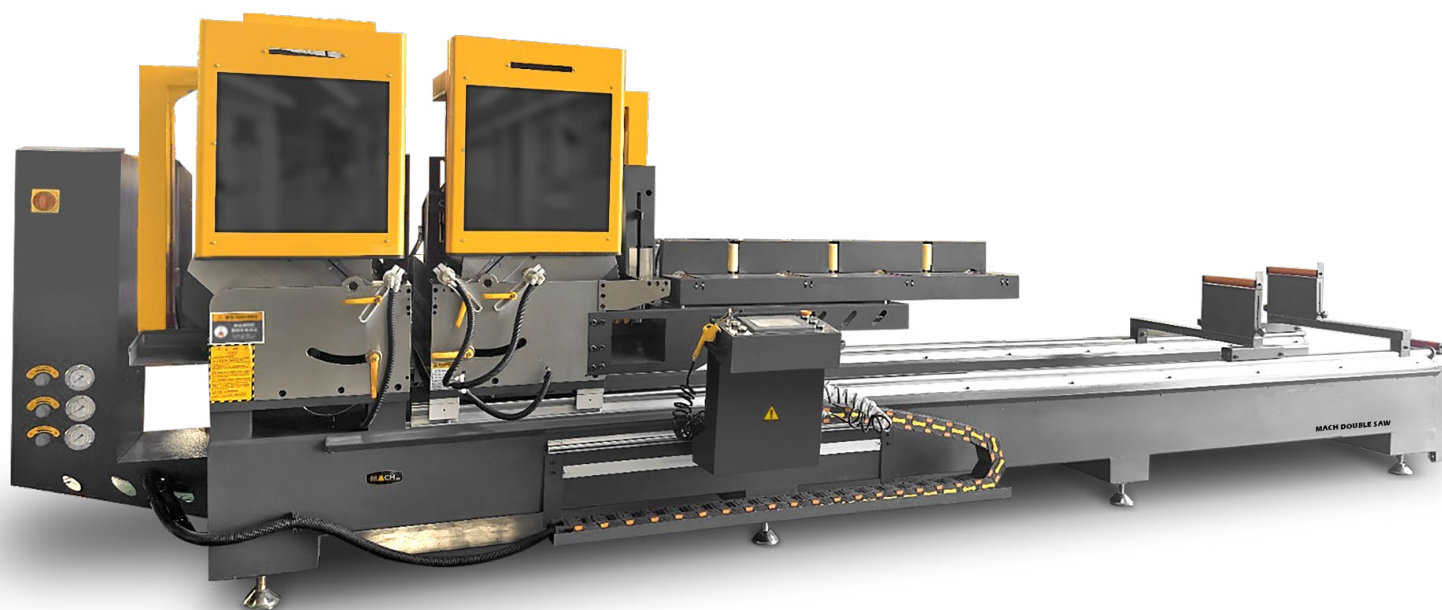


CLICK HERE
TO REQUEST A QUOTE



SPECIAL MACHINES

SOLUTION:
ALUMINUM FRAMES



MACH DOUBLE SAW

Tensão elétrica	380V/60Hz
Potência do motor	2 x 2,2Kw 2800RPM
Pressão pneumática e consumo de ar	0,5~0,8Mpa 250L/min
Especificação da serra	Ø500 x Ø30 x 4,4mm 120 dentes
Velocidade de alimentação	0~3m/min
Comprimento de corte	270~4200mm
Largura e altura de corte	125x200mm
Ângulos de corte	90° e 45°
Dimensões	5800x1750x1990mm
Peso	1400kg





SPECIAL MACHINES

SOLUTION:
STEELFRAME L WOODFRAME



TURBO OFFSITE



Área de corte (Y*X)	3000mm x 1200mm
Curso total (Z)	200mm
Estrutura da máquina	Monobloco em aço estrutural usinado
Pressão de trabalho	8bar
Sistema de tração (Y*X)	Cremalheira helicoidal + redutor
Sistema de tração (Z)	Fuso de esferas com precisão C7 0,05mm
Motorização dos eixos	Servos motores de 1kw
Potência do spindle	9kw 24.000rpm refrigeração a ar
Sistema de fixação	Roletes prensores e bombas de vácuo
Troca de ferramentas	10 posições junto ao eixo X
Mesa de descarga	Com esteira e sensores
Velocidade	60m/min



CLICK HERE
TO REQUEST A QUOTE



PRESSES - MACH PRESS



MACH PRESS HOT

Pressão Máxima	800 Kn (80 Toneladas)
Dimensão das Placas	3000 X 1300 X 42 Mm
Número de Andares	4
Número de Placas	5
Abertura Entre Placas	100 Mm
Rugosidade	Ra ≤ 2,5 µm
Diâmetro dos Cilindros	Ø100 Mm
Quantidade de Cilindros	6
Motor Hidráulico	4 Kw
Potência da Bomba	2,2 Kw
Potência de Aquecimento	42 Kw
Voltagem	380v
Controle	Acionamento Manual
Dimensões Gerais	4100 X 1700 X 2180 Mm

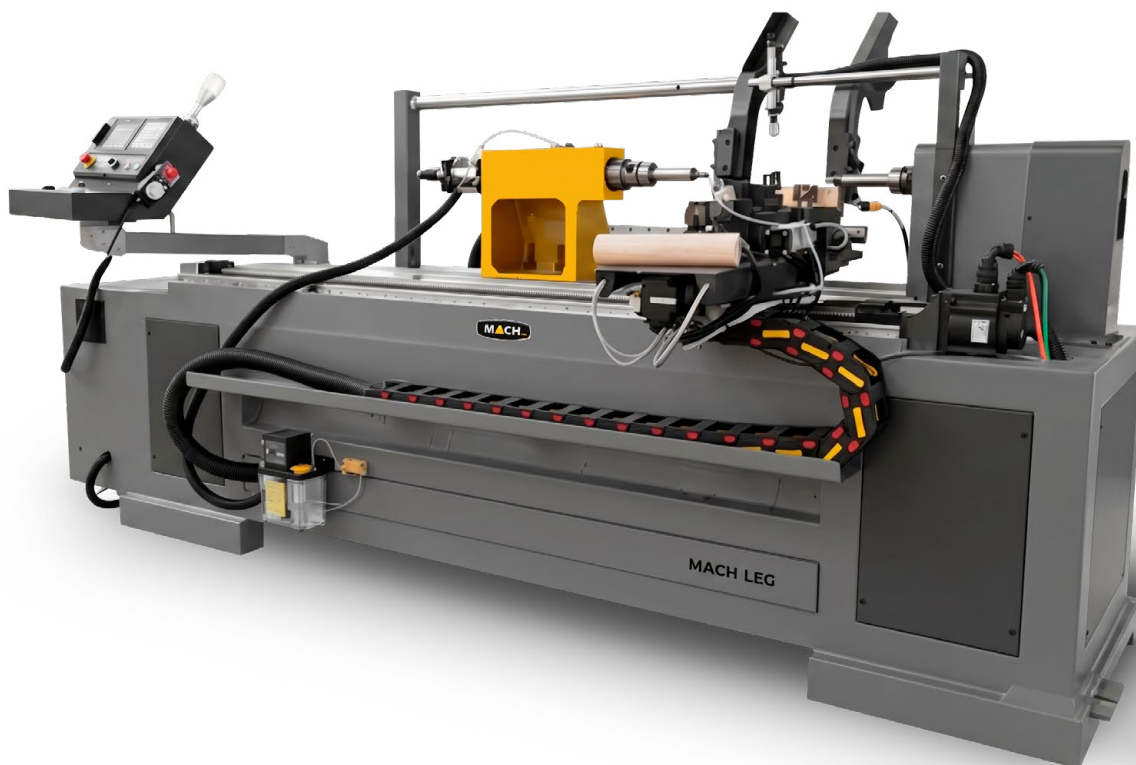


MACH PRESS COLD

Área de processamento	3000 x 2000 mm
Força de prensagem	50 Ton
Curso total do cilindro hidráulico	1300 mm
Número de cilindros	4 (dispostos em dupla fileira)
Espessura original (Platen superior e inferior)	14 mm
Após usinagem por fresagem pórtico	~12 mm
Colunas estruturais	Aço canal 20 gauge, espessura 6 mm
Cobertura superior	quadro em aço canal 18 gauge
Diâmetro externo	140 mm
Diâmetro interno	125 mm
Haste do pistão	86 mm
Motor	5,5 kW
Bomba de óleo	modelo 320
Painel de controle	tipo manual por botões de pressão



MACH LEG



MACH LEG

Modelo	1020 com função de retificação
Comprimento máximo de usinagem	1000 mm
Diâmetro máximo de usinagem	200 mm
Potência do eixo rotativo	7,5 kW
Rotação	0 a 5600 RPM
Motor de alimentação	Servo 1 kW
Precisão	±0,05 mm
Repetibilidade	0,05 mm
Velocidade máxima de usinagem	12 m/min
Velocidade máxima de deslocamento	15 m/min
Tensão	380V ±15%
Pressão de ar	0,5 a 0,8 MPa
Peso	1100 kg
Dimensões	3000 x 1400 x 1500 mm
Inversor	Fuling 11 kW
Guias lineares	HIWIN 30 mm
Fuso de esferas	TBI 3220



CLICK HERE
TO REQUEST A QUOTE





LET A MACH
WORK FOR YOU!



 machcnc.com.br

 [@machcnc](https://www.instagram.com/machcnc)

CONTACT US



Rua Edmundo Koch, 1201 - Nereu Ramos | Jaraguá do Sul - SC
CEP: 89265-515 | Telefone: 47 3273.1663